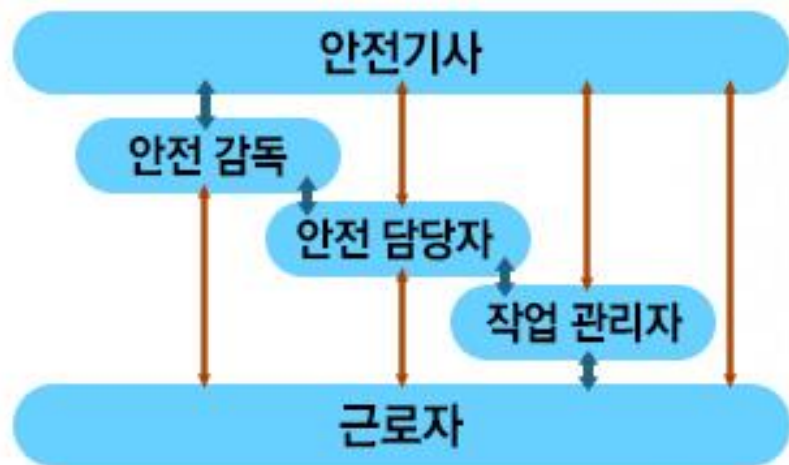


2018년도 2분기 안전모범사례

1. 안전팀 최치원 계장 (개인)

끊임없는 Communication



안전 리더십

부문 무재해 결의대회

모든 협력사 안전 회의 참여

모범 근로자 시상 안전 중요 사항 공유

중장비 작업 전 점검 후 실시

안전팀 최치원 계장은 안전기사로서 안전감독과만 소통하는 것이 아니라 안전담당자/작업관리자/근로자와의 다양한 의사소통 채널로 안전작업방법을 논의하였고, 고위험작업과 중장비 작업으로 인한 안전사고 위험에도 TA무사고를 달성함

2. 저유1팀 허기태 주임 (개인)



저유 1팀 허기태 주임은 자발적으로 안전관찰활동을 실천함과 동시에, 자체 동영상 제작을 통해 안전관찰활동 사례를 여수공장 내 타 팀에 전파할 수 있도록 함.

3. 이노폴리텍 장현준 과장 (개인)

지게차/작업자 동시작업 금지




동시작업
금지



지게차 작업 대체



공간의 분리



화물차/보행자 동선 도색 작업



파렛트 적재방식 변경



3. 이노폴리텍 장현준 과장 (개인)

지게차로 인한 작업자의 안전사고를 예방하기 위해 지게차/작업자 동시작업 금지(불가능할 경우에는 작업구역 구분), 전동 스테커로 지게차 일부 대체가 이루어짐.

추가로, 화물차/ 보행자 동선 구분을 위한 도색 작업, 파렛트 적재 방식을 변경 및 적재 높이 제한함으로써 안전사고를 예방함.

4. 여수공장 기계3팀 (팀/사업장)

높낮이 조절 가능 작업대

개선전 : 높낮이 작업 불가



개선후 : 높낮이 가능 작업대



Air Tool 사용

개선전 : 수공구 사용



개선후 : Air Tool 사용



Rubber 재질 부품 관리 개선

휴대용 디지털 현미경 분석 통해
부품 상태 사전 점검으로
Reliability를 확보함



17년
사용 부품

15년
보관한 부품

신품

4. 여수공장 기계3팀 (팀/사업장)

기계3팀은 인체에 과도한 부담을 주는 작업과 공구 사용으로 부상의 위험을 없애기 위해 높낮이 조절 가능한 작업대 및 Air Tool 사용 등으로 위험성을 제거함.

또한, Packing, O-Ring 등 Rubber 재질의 부품을 휴대용 디지털 현미경 분석을 통해 사전 점검하여 Reliability를 확보함.

5. 대구물류센터 (팀/사업장)

전 직원이 참여, PSM 내재화



접지포인트/방폭설비 개선



안전한 작업에 대한 끊임없는 고민



5. 대구물류센터 (팀/사업장)

대구물류센터는 PSM 사업장으로서 전 팀원이 참여하는 안전관리시스템(PSM체계)을 구축하고, 실제 현장에 적용하여 '18년 3월 고용노동부 수검시 PSM 내재화 우수사례'로 언급되었고 최우수등급인 P등급을 획득함.

또한, 시설의 위험요소인 전체 접지 포인트(350 개소)를 확인/개선, 방폭 설비(1,000여 개소)교체, LOCKOUT STATION을 마련하는 등의 활동으로 안전 작업장을 마련함.

6. 인천유탄유공장 (그룹)

지게차 개선 & No ding Policy



※No Ding Policy 도입 : 충돌 흔적, 스크래치 등을 일일 육안검사를 통해 점검하는 제도

화물차/지게차 동선 분리/시각화

개선전 : 지게차/사람 동시작업



개선후 : 지게차 일방통행, 지게차/사람동선 분리



컨테이너 적입 방법 개선

기존 : 컨테이너 적입 - 지게차와 수작업 병행



- 팔레트 및 포오크 발에 근로자 협착 위험성 존재
- 지게차-근로자 간 충돌 가능성

⊘ 동시작업금지

6. 인천윤활유공장 (그룹)

인천윤활유공장은 지게차 안전확보를 위해 14가지의 위험과 불안정한 상태를 제거하고, 17가지의 안전활동을 더 하는 활동을 단시간에 수행함으로써 지게차 작업시 최고수준의 안전을 확보함.

향후 제품 물류외주화를 통해 근본위험을 제거하고자 노력하는 중임.

7. 제주물류센터/제품선팀 (그룹)

제주항 부두 현황



20m 후진점안으로 안전거리 35m(기존15m) 확보

▶ 접/이안 시 안전성 확보



7. 제주물류센터/제품선팀 (그룹)

제주물류센터가 임차하여 사용하는 제주항 유류부두는 최근 정기 화물선이 신규취항으로 인해 접이안시 충돌사고 위험이 증가한 상황임.

이에 대해, 제주물류센터는 선박안전 전문업체 안전진단을 시행하고 다양한 시뮬레이션을 통해 후진 접안으로 안전거리를 확보하며 안전사고 위험을 줄임.

8. 홍익이엔지 (협력사)

공정배치도 작성/비치



작업허가증 오류사항 확인



작업 입간판 설치



홍익이엔지는 여수공장 2군 협력사로 작업자들을 위해 공정배치도 제작 및 비치, 작업 도면과 절차가 적힌 입간판 설치 그리고 작업 허가증 오류사항 확인 등 자발적인 TA 사전준비 활동을 고민하여 안전한 작업을 수행하였음.

9. 성전사 (협력사)

Panel 입고/이동 방법 개선

개선전 : 파이프 이용 Panel 이동



개선후 : Panel 전용수레 제작



고소지역 낙하 방지 개선

개선전 : 일반 천막 사용



개선후 : 특수 제작 천막 사용



성전사는 여수공장 Panel 입고 및 이동 시 Panel 운반 전용수레인 회전 우레탄을 자체 제작하여 위험성을 제거하고, 고소지역 낙하/비래 방지를 위해 자체 특수 제작한 천막으로 대체하여 고소지역 작업의 위험성을 제거함.

10. 한일개발 (협력사)

작업선 개조를 통한 성능 향상

작업선에 설치된 소방용 관창



비닐 이용 오일웬스 제작

비닐 오일분 현장 설치



비닐 오일분 회수



오일웬스 작업 자동화

개선전 : 오일웬스 수동 작업, 3명필요



개선후 : 오일웬스 작업 자동화, 1명 필요



10. 한일개발 (협력사)

한일개발은 부산물류센터 입고부두 운영을 전담하고 있음.

소방 및 방제지원선으로 개선하여 활용, 오일웬스 작업 자동화, 비닐을 이용한 오일웬스(오일 붐)를 제작 등 부두시설의 안전을 위해 선제적이며 자발적으로 대응하고 있음.

11. 우림해운(주) 우성호 (협력사)

우성호가 발견할 전복 어선



어선 발견 후 우성호의 수색 구조 항적



우성호는 2018년 2월 28일 16:25경 전남 완도 부근을 향해하던 중, 전복된 어선 근룡호를 최초로 발견하여 해경에 신고하였으며 평소 비상 대응 훈련 및 철저한 교육을 바탕으로 이후 수색 및 구조 작업을 신속히 지원함.